

# Önéletrajz

## Személyi adatok

Név: Forgács László  
Cím: 2117 Isaszeg Alkotmány utca 48  
Mobil: (20) 9604996  
E-mail: [laszlo@forgacslaszlo.hu](mailto:laszlo@forgacslaszlo.hu)  
Weblap: [www.forgacslaszlo.hu](http://www.forgacslaszlo.hu)  
Születés ideje: 1969. március 18.

## Munkahelyek

**2009 – jelenleg is:** Eagle Industry Hungary Kft.

Munkakör : folyamat mérnök

Feladatok : -Aktuátor gyártási folyamatok felügyelete, hibaelhárítás. Gyártási paraméterek meghatározása, beállítási utasítási lapok, munkautasítások készítése, gépbeállítók képzése.

- Új gyártósorok vagy meglévő sorok módosításának specifikálása. Az új vagy módosított sor gyártásba vezetésének menedzselése (terv zsürik a gyártónál, a gép építés ellenőrzése, mintagyártások levezénylése, stb.).
- Termelékenység javítási és minőség javítási fejlesztések végrehajtása.
- A gyártósori adatok gyűjtésének és feldolgozásának specifikálása. Egyszerűbb adatfeldolgozó szoftverek megírása.

**2003 - 2008 :** EMT Hungária Kft. (Lemezalakítás, sajtolás)

Munkakör : technológus

Feladatok : -Gyártás áttelepítési projektek koordinálása a magyarországi leányvállalaton belül, együttműködve a francia projektvezetőkkel.

- A teljes technológiai dokumentáció elkészítése illetve karbantartása.
- A minőségbiztosítási rendszeren belül a termékbevezetési folyamat menedzselése, ennek prezentálása a vevői és rendszerauditokon.
- Termelékenység javítási fejlesztések végrehajtása.

**1999-2003 :** GE Hungary Rt., Autólámpa fejlesztés

Munkakör : fejlesztő mérnök

Feladatok : -A D2 kisülő autólámpa műanyag fejének megtervezése, a prototípus gyártás menedzselése, a beszállítók sorozatgyártásra történő felkészülésének felügyelete, a benyújtott elsőminták jóváhagyása.

- A D2 lámpa konstrukciós dokumentációjának elkészítése, a dokumentáció frissítése a termék és a technológiai kísérletek alapján.
- Mechanikai és hőtani végelemes analízisek végzése a D2 lámpa konstrukciójának javítása érdekében.
- Six Sigma eszközök alkalmazása a folyamat és termékfejlesztési feladatok végrehajtása során (Minősítésem : green belt).

**1996-1998** : LEHEL Hűtőgépgyár Kft., Jászberény (Electrolux csoport tagja)

Munkakör: Termékfejlesztő mérnök

Feladatok: -Részvétel egy dániai fagyasztóládagyár Jászberénybe telepítésének projectjében. Támogatás a dán termelésirányítási rendszerben lévő műszaki alapadatok átmozgatásához a Jászberényben működő rendszerbe.

-Kereskedelmi fagyasztóládák kifejlesztése, melyeket ugyanazon a szerelősoron lehet gyártani, mint a háztartási készülékeket.

**1993-1996** : Kontavill Rt., Szentes (Legrand csoport tagja)

Munkakör: Szerszámtervező

Feladatok: -Lemezalakító sorozatszerszámok és mechanikus vezérlésű automata esztergák szerszámozásának tervezése.

**Iskola :**

Egyetem: 1988-1993 Budapesti Műszaki Egyetem Gépészmérnöki kar, Gépipari technológia szak

Diploma minősítése: Kiváló

**Készségek**

Angol középfokú állami nyelvvizsga. (Aktív, kommunikációs szintű nyelvtudás.)

Programozás: HTML és CSS magas szintű ismerete. Javascript, PHP, Java és Excel makrók írása (Visual Basic) alapszinten.

Irodai szoftverek: Microsoft Office, levelező rendszer, stb.

Számítógépes tervezőrendszerek : Autocad az EMT-nél, Solidworks a GE-nél, Pro-Engineer a Kontavill-nél (szükség esetén frissítendő)

SAP: anyagtörzs, darabjegyzék és műveletterv létrehozása