Önéletrajz

Személyi adatok

Név: Forgács László

Cím: 2117 Isaszeg Alkotmány utca 48

Mobil: (20) 9604996

E-mail: [laszlo@forgacslaszlo.hu](mailto:laszlo@forgacslaszlo.hu)

Weblap: [www.forgacslaszlo.hu](http://www.forgacslaszlo.hu/index.html)

Születés ideje: 1969. március 18.

##### Munkahelyek

**2009 – jelenleg is:** Eagle Industry Hungary Kft.

Munkakör : folyamat mérnök

Feladatok : -Aktuátor gyártási folyamatok felügyelete, hibaelhárítás. Gyártási paraméterek meghatározása, beállítási utasítási lapok, munkautasítások készítése, gépbeállítók képzése.

-Új gyártósorok vagy meglévő sorok módosításának specifikálása. Az új vagy módosított sor gyártásba vezetésének menedzselése (terv zsürik a gyártónál, a gép építés ellenőrzése, mintagyártások levezénylése, stb.).

-Termelékenység javítási és minőség javítási fejlesztések végrehajtása.

-A gyártósori adatok gyűjtésének és feldolgozásának specifikálása. Egyszerűbb adatfeldolgozó szoftverek megírása.

**2003 - 2008** : EMT Hungária Kft. (Lemezalakítás, sajtolás)

Munkakör : technológus

Feladatok : -Gyártás áttelepítési projektek koordinálása a magyarországi leányvállalaton belül, együttműködve a francia projektvezetőkkel.

-A teljes technológiai dokumentáció elkészítése illetve karbantartása.

-A minőségbiztosítási rendszeren belül a termékbevezetési folyamat menedzselése, ennek prezentálása a vevői és rendszerauditokon.

-Termelékenység javítási fejlesztések végrehajtása.

**1999-2003 :** GE Hungary Rt., Autólámpa fejlesztés

Munkakör : fejlesztő mérnök

Feladatok : -A D2 kisülő autólámpa műanyag fejének megtervezése, a prototipus gyártás menedzselése, a beszállítók sorozatgyártásra történő felkészülésének felügyelete, a benyújtott elsőminták jóváhagyása.

-A D2 lámpa konstrukciós dokumentációjának elkészítése, a dokumentáció frissítése a termék és a technológiai kisérletek alapján.

-Mechanikai és hőtani végeselemes analízisek végzése a D2 lámpa konstrukciójának javítása érdekében.

-Six Sigma eszközök alkalmazása a folyamat és termékfejlesztési feladatok végrehajtása során (Minősítésem : green belt).

**1996-1998 :** LEHEL Hűtőgépgyár Kft., Jászberény (Electrolux csoport tagja)

Munkakör: Termékfejlesztő mérnök

Feladatok: -Részvétel egy dániai fagyasztóládagyár Jászberénybe telepítésének projectjében. Támogatás a dán termelésirányítási rendszerben lévő műszaki alapadatok átmozgatásához a Jászberényben működő rendszerbe.

-Kereskedelmi fagyasztóládák kifejlesztése, melyeket ugyanazon a szerelősoron lehet gyártani, mint a háztartási készülékeket.

**1993-1996 :** Kontavill Rt., Szentes (Legrand csoport tagja)

Munkakör: Szerszámtervező

Feladatok: -Lemezalakító sorozatszerszámok és mechanikus vezérlésű automata esztergák szerszámozásának tervezése.

##### Iskola :

Egyetem: 1988-1993 Budapesti Műszaki Egyetem Gépészmérnöki kar, Gépipari technológia szak

Diploma minősítése: Kiváló

##### Készségek

Angol középfokú állami nyelvvizsga. (Aktív, kommunikációs szintű nyelvtudás.)

Programozás: HTML és CSS magas szintű ismerete. Javascript, PHP, Java és Excel makrók írása (Visual Basic) alapszinten.

Irodai szoftverek: Microsoft Office, levelező rendszer, stb.

Számítógépes tervezőrendszerek : Autocad az EMT-nél, Solidworks a GE-nél, Pro-Engineer a Kontavill-nél (szükség esetén frissítendő)

SAP: anyagtörzs, darabjegyzék és műveletterv létrehozása